



PENYULUHAN TENTANG PERBAIKAN PROSES KERJA DI UKM FADHEL FURNITURE CAKUNG JAKARTA TIMUR

Renty Anugerah Mahaji Puteri¹, Leola Dewiyani², Annisa Muliarani³, Mutmainah⁴

^{1,2,3,4,5}Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Jakarta, Jl.
Cempaka Putih Tengah 27 Jakarta 10510

* E-mail: renty.anugerah@ftumj.ac.id

ABSTRAK

Kegiatan pengabdian masyarakat kali ini mengambil lokasi di UKM Fadhel Furniture yang berlokasi di Pahlawan Komarudin RT. 08/ 005 Ujung Karawang, Cakung, Jakarta Timur. UKM Fadhel Furniture yang bergerak dibidang penyedia Furniture atau furniture dengan hasil akhir meja, kursi, lemari dan rak yang biasa digunakan oleh kalangan rumah tangga, dsb. Hasil observasi dan wawancara. Keseharian UKM ini melakukan seluruh pekerjaan dengan mengandalkan peralatan sederhana dan keterampilan para pekerja yang seadanya. Sehingga masih terdapat beberapa permasalahan dalam kesehariannya yaitu berupa proses kerja yang belum sesuai. Oleh karena itu kami dari program studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Jakarta berinisiatif untuk melakukan penyuluhan sebagai program atau kegiatan pengabdian masyarakat kami kali ini.

Kata kunci : Furniture, Proses Kerja, UKM.

ABSTRACT

This time the community service activities took place at UKM Fadhel Furniture, located in Pahlawan Komarudin RT. 08/005 Ujung Karawang, Cakung, East Jakarta. UKM Fadhel Furniture is engaged in providing Furniture or furniture with the final result of tables, chairs, cabinets and shelves that are commonly used by households, etc. Observation and interview results. Everyday SMEs do all the work by relying on simple equipment and the skills of modest workers. So that there are still some problems in their daily lives in the form of work processes that are not yet appropriate. Therefore, we from the Industrial Engineering study program, Faculty of Engineering, Universitas Muhammadiyah Jakarta, took the initiative to do counseling as a program or service for our community service this time.

Keyword : Furniture, SMEs, Work Process

1. PENDAHULUAN

UKM merupakan sebuah usaha yang cukup memberikan pemberdayaan bagi masyarakat sekitar dalam bentuk penyediaan lapangan kerja. Salah satu UKM yang cukup berkembang baik adalah UKM Fadhel Furniture yang berlokasi di Pahlawan Komarudin RT. 08/ 005 Ujung Karawang, Cakung, Jakarta Timur, yang bergerak dibidang penyedia Furniture atau furniture dengan hasil akhir meja, kursi, lemari dan rak yang biasa digunakan oleh kalangan rumah tangga.

Dari proses tersebut diatas hasil wawancara dan observasi yang melibatkan pemilik dan pekerja di UKM tersebut yang menjadi masalah adalah pada proses penyerutan kayu, karena terdapat beberapa kendala, diantaranya :

1. Proses kerja yaitu proses penyerutan yang tidak nyaman, sehingga menimbulkan beberapa keluhan pada pekerja.
2. Hasil yang belum optimal.
1. Belum optimalnya pengetahuan tentang proses kerja di keseluruhan proses dan keluhan-keluhan apa saja yang ditemui. Mengetahui keluhan-keluhan apa saja yang terjadi di UKM Fadhel Furniture
2. Mengidentifikasi penyebab keluhan apa saja yang terjadi di UKM Fadhel Furniture
3. Mengetahui proses kerja yang ada dan memberikan rekomendasi perbaikan

Latar belakang pemilik maupun pekerja di UKM Fadhel Furniture adalah orang awam biasa yang tidak memiliki skill atau keterampilan khusus apalagi dalam hal perbaikan proses kerja. Karena hal inilah yang membuat kami melakukan penyuluhan terkait perbaikan proses kerja.

2. METODE PELAKSANAAN

Metode pelaksanaan dalam kegiatan pengabdian masyarakat kali ini dimulai dari peserta kegiatan yang terdiri dari unsur dosen-dosen di Program Studi Teknik Industri FT UMJ dan melibatkan 2 orang mahasiswa semester 7. Dan tidak lupa melibatkan pihak kedua yaitu pemilik dan karyawan melibatkan UKM Fadhel Furniture di Cakung Jakarta Timur. Untuk mendukung kegiatan operasional pengabdian masyarakat ini, terdapat beberapa

material atau bahan baku, peralatan dan mesin yang akan digunakan diantaranya : spanduk, papan berjalan, kertas catatan dan alat tulis. Yang paling utama dari tahapan metode pelaksanaan adalah melalui tahapan berikut :

1. Penentuan lokasi pengabdian masyarakat.
2. Survey lokasi pengabdian masyarakat.
3. Observasi dan wawancara
4. Pemetaan masalah yang didapat hasil observasi dan wawancara.



Gambar 1 Lokasi Pengabdian Masyarakat UKM Fadhel Furniture



Gambar 2 Kegiatan UKM Fadhel Furniture

Kegiatan penyuluhan terdiri dari :

1. Hari pertama 17 Desember 2019
Dimulai dari pengamatan lapangan, mengetahui kegiatan mana yang mau diambil sebagai contoh dalam penyuluhan sikap kerja.
2. Hari kedua 18 Desember 2019
Adalah memberikan pengarahan dan penyuluhan tentang proses kerja yang optimal seperti apa.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Bahan baku yang digunakan diantaranya kayu jati, kayu meranti, kayu mahoni dan lain sebagainya. Proses pembuatan meja, kursi, lemari dan rak pada dasarnya adalah sama melalui proses sebagai berikut :

1. Pemotongan
2. Pembuatan pola sadar
3. Penyerutan
4. Penghalusan
5. Perakitan
6. Pemasangan aksesoris
7. Pengecatan
8. Finishing
9. Pengeringan

Dari proses tersebut diatas, yang menjadi masalah adalah pada proses penyerutan kayu, karena terdapat beberapa kendala, diantaranya :

- a. Proses kerja yang tidak nyaman, sehingga menimbulkan beberapa keluhan pada pekerja.
- b. Proses kerja yang tidak nyaman karena kondisi layout yang masih berantakan, tidak tertata, tidak berbagi rata.
- c. Penggunaan alat pelindung diri yang seadanya sehingga membuat pekerja bekerja hanya seadanya.

Dari hasil studi pendahuluan yang telah dilakukan berupa penelitian salah satu jenis perbaikan yang dapat diterapkan adalah perbaikan meja kursi custom pada bagian penyerutan. Hasil kemudian kami bawa ke pengabdian masyarakat kali dengan memberikan masukan berupa hasil penelitian yang kemudian dapat diterapkan. Adapun hasil perbaikan kursi kustom pada bagian penyerutannya adalah sebagai berikut :

1. Pengukuran antropometri dari ketiga pekerja UKM Fadhel Furniture.
2. Penetapan tujuan yang digambarkan melalui pohon tujuan.
3. Penetapan fungsi.
4. Penetapan Spesifikasi Tujuan

Jenis produk :

Rancangan yang nyaman dan ergonomic. Produk kursi dibuat dari bahan yang sesuai dengan peruntukannya. Terdapat alas scrap, sehingga kursi dapat dikatakan multifungsi
Fungsi spesifikasi :

- Kursi kustom untuk proses penyerutan pada UKM Furniture yang mempunyai ukuran disesuaikan dengan pekerja.

- Kursi kustom untuk proses penyerutan pada UKM Furniture mempunyai alas duduk beralaskan busa dengan cover karet.
 - Kursi kustom untuk proses penyerutan pada UKM Furniture, mempunyai ukuran masing-masing pada tiap bagian.
5. Penentuan alternative
 6. Evaluasi alternative
 7. Dan perbaikan rinci.

Dari hasil studi pendahuluan sebelumnya didapat hasil kursi kustom yang kami berikan kepada pihak UKM Fadhel Furniture berupa hasil rancangan Gambar Teknik nya. Hal inilah yang menjadi solusi bagi masalah pertama yaitu proses kerja yang tidak nyaman, sehingga menimbulkan beberapa keluhan pada pekerja.

Kemudian untuk kondisi layout yang masih berantakan, tidak tertata, tidak berbagi rata kami melakukan pengukuran dan kemudian kami berikan rekomendasi berupa penyekatan antara bagian gudang penyimpanan, workshop, dll. Karena bagian workshop pun dibagi beberapa area, bagian penyerutan, pemotongan, pengecatan, *finishing* maupun pengeringan.

Menurut Rosnani Ginting, Ukurta Tarigan, Erwin Sitorus dalam publikasinya berjudul "Perbaikan Proses Produksi UKM Roti Di Kota Medan Melalui Penerapan Disiplin Teknik Industri" dalam Jurnal Sistem Teknik Industri, Vol 18. No. 2, Juli 2016 menyatakan bahwa sosialisasi dapat memberikan manfaatnya akan sangat berguna untuk penerapan K3 secara kontinu. Artinya disini adalah kontribusi yang bisa kita berikan terutama kepada UKM diharapkan dapat memberikan manfaat dan dapat dirasakan oleh UKM-UKM terkait. Selain itu menurut Amarria Dila Sari dalam publikasinya pada jurnal Teknoin Vol. 23 No. 1 Maret 2017 dengan judul "Analisis Postur Kerja Pada UKM Kerajinan Cor Aluminium" menyimpulkan bahwa lakukan pelatihan untuk pekerja untuk memberikan pengetahuan tentang postur kerja dan penanganan manual baik dan tepat serta jelaskan konsekuensinya dihasilkan jika belum selesai dengan benar dan tepat. Artinya bahwa masuk cukup banyak UKM-UKM yang masih membutuhkan perhatian dalam hal penyuluhan khususnya untuk dapat memperbaiki kondisi kerjanya.

Permasalahan yang ketiga penggunaan alat pelindung diri yang minim sehingga membuat pekerja bekerja hanya seadanya. Kami memberikan masukan agar menggunakan APD sederhana seperti sarung tangan, masker, dsb yang dapat dibeli secara bebas untuk menghindari penyakit kerja.

Berdasarkan pengamatan maupun pengalaman kami bahwa masih cukup banyak UKM serupa di daerah Jakarta Timur yang masing-masing mengabaikan tentang posisi kerja si pekerja. Menurut Jum Natosba dan Jaji dalam Jurnal yang diterbitkan pada Jurnal Keperawatan Sriwijaya, Volume 3 - Nomor 2, Juli 2016 dengan judul publikasi “Pengaruh Posisi Ergonomis Terhadap Kejadian Low Back Pain Pada Penenun Songket Di Kampung BNI 46” menyatakan bahwa diantara pekerjaan dan sikap kerja merupakan penyebab terjadinya penyakit akibat kerja. Makah hal inilah yang mungkin terjadi jika UKM tersebut tetap mengabaikan posisi atau sikap kerja. Selain itu menurut Iva Mindhayani dan Hari Purnomo dalam publikasinya berjudul “Perbaikan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Karyawan” yang dipublikasikan pada Jurnal PASTI Volume X No 1, 98 – 107, menyatakan bahwa banyak pekerjaan melibatkan aktivitas fisik berpotensi mengalami kelelahan, gangguan muskuloskeletal dan risiko cedera. Sama halnya dalam hal hubungan sebab akibat, semakin UKM memperhatikan posisi maupun sikap kerja maka akan makin baik pula produktivitas yang dihasilkan. Seperti yang diutarakan oleh Lamto Widodo, Silvi Ariyanti, Jesselyn Octavia dalam jurnal ergonomi dan K3 ITB tahun 2019 dengan judul publikasi “Peningkatan Produktifitas UKM Produk Sugarwax melalui Intervensi Ergonomi di Stasiun Kerja”. Bahwa dengan peningkatan menjadi stasiun dan alat bantu kerja dengan konsep ergonomis dapat mengurangi waktu pengerjaan kegiatan pengemasan sehingga meningkatkan produktivitas.



Gambar 3. Wawancara dengan pemilik UKM Fadhel Furniture



Gambar 4 Proses Penyerutan



Gambar 5 Diskusi dengan Pemilik UKM Fadhel Furniture



Gambar 6 Proses Pemotongan



Gambar 7 Pemberian Tanda Ucapan Terima Kasih



Gambar 8 Produk yang Dihasilkan UKM Fadhel Furniture

4. KESIMPULAN

Kegiatan pengabdian masyarakat ini memenuhi beberapa target yaitu memberikan atau menawarkan solusi atas permasalahan proses kerja yang kerap dialami UKM-UMK sejenis dalam hal ini yaitu UKM Fadhel Furniture. Diharapkan kedepannya kegiatan serupa dapat berjalan secara kontinu dengan memberikan manfaat bagi UKM Fadhel Furniture secara khusus.

UCAPAN TERIMA KASIH

Ucapan terima kasih kami haturkan kepada Bapak Abdul Kohar selaku pemilik UKM Fadhel Furniture yang berlokasi di Pahlawan Komarudin RT. 08/ 005 Ujung Karawang, Cakung, Jakarta Timur yang telah memberikan kesempatan kepada kami untuk memberikan sedikit ilmu yang kami punya dan berbagi pengalaman.

DAFTAR PUSTAKA

- Ginting, Rosnani, dkk. (2016). Perbaikan Proses Produksi UKM Roti Di Kota Medan Melalui Penerapan Disiplin Teknik Industri. *Jurnal Sistem Teknik Industri Universitas Sumatera Utara*.
- Hardianto Iridiastadi, Yassierli, 2016, *Ergonomi Suatu Pengantar*, PT Remaja Rosdakarya.
- Mindhayani, Iva, dkk. (2016). *Perbaikan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Karyawan*. *Jurnal PASTI Universitas Mercubuana*.
- Natosba, Jum, dkk. (2016). *Pengaruh Posisi Ergonomis Terhadap Kejadian Low Back Pain Pada Penenun Songket Di Kampung Bni 46*. *Jurnal Keperawatan Sriwijaya Universitas Sriwijaya*.
- Nurmianto, Eko, 1996, *Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasi*, Edisi Pertama, Graha Widya, Jakarta.
- Sari, Amarria Dila. (2017). *Analisis Postur Kerja Pada UKM Kerajinan Cor Aluminium*. *Jurnal Teknoin Universitas Islam Indonesia*.
- Tarwaka , PGDip.Sc., M. Erg, *Ergonomi Industri Dasar-dasar Pengetahuan Ergonomi dan Aplikasi di Tempat Kerja*, Edisi II, Surakarta – Indonesia, 2015
- Widodo, Lamto, dkk. (2019) *Peningkatan Produktifitas UKM Produk Sugarwax melalui Intervensi Ergonomi di Stasiun Kerja*. *Jurnal Ergonomi dan K3 Institut Teknologi Bandung*.